



Gewebe, die in Szene setzen

Entertainment – gleich welcher Art – lebt meist von der Größe, Breite, Fläche. In Film und Fernsehen, auf den Bühnen der Welt sowie auf Messen sind dazu ganz spezielle Stoffe gefragt: Gewebe, die höchsten Sicherheitsvorgaben ebenso genügen wie ästhetischen Ansprüchen. Zu den weltweit beliebtesten Spezialstoffen dieser Art zählen die TECHNODECO-Gewebe.

In Sachen Qualität lassen wir nichts anbrennen!

Der große Pluspunkt von TECHNODECO-Geweben ist die Sicherheit: Denn durch die konsequente Verwendung permanent flammhemmender Materialien und flammhemmender Ausrüstungen erfüllen sie alle die nationalen wie internationalen Brandschutznormen, beispielsweise die deutsche Norm DIN 4102 B1 oder die französische Norm M1. Ein lückenloses System mit internen wie externen Qualitätskontrollen stellt zuverlässig eine gleichbleibend hohe Qualität sicher.

Länge mal Breite mal Ausstrahlung.

Einsatz im Show-Business, das verlangt nach Look und Wirkung. Hier punkten die TECHNODECO-Gewebe mit ihrer einzigartigen, fließenden Struktur, die ihnen eine edle Ausstrahlung verleiht. Durch die extrabreiten Maße zeigen sie zudem wahre Größe! Kein Wunder also, dass sie die Nummer Eins für vielfältigste Einsätze zwischen Bühne und Filmset, Messe und Sport-Parcour, Expo und Vernissage sind – seit Jahren, weltweit und auf höchstem Niveau.

Ihr großer Auftritt!

Bei TECHNODECO bestimmen Sie das Programm: Neue, individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Gewebe? Gefaltet, gerollt, auf Hochstoß? Taggleiche Versendung? Wir machen es für Sie möglich. Von der persönlichen Beratung und kundenspezifischen Produktentwicklung über die Herstellung in eigener Weberei und Ausrüstung bis zur schnellen, hauseigenen Logistik zielen wir auf eines: den Stoff, aus dem der Erfolg ist – lernen Sie ihn kennen!

IBENA Technische Textilien GmbH
Peterskamp 20
D-46414 Rhede
Tel.: +49/2871/287-126
Fax: +49/2871/287-130
E-mail: technodeco@ibena.de
www.technodeco.ibena.de

IBENA®



Für bildschöne Ergebnisse

Wir alle wissen, wie wichtig eine ansprechende Optik ist. Beim digitalen Textildruck hängt das Ergebnis maßgeblich vom Trägermaterial ab: DPI-TEX® liefert dazu Produkte, die sowohl selbst einen attraktiven Look bieten, als auch ein hervorragendes Druckbild garantieren.

Brillantere Bilder – ja, da schau her!

Im textilen Direktdruck kommen zum einen Solventtinten und zum anderen Tinten mit UV-Trocknung zum Einsatz. Gewebe von DPI-TEX® verfügen daher nicht nur über eine spezielle, hell-weiße Textilstruktur, sondern auch über Beschichtungen, die auf die verschiedenen Tinten und Druckverfahren optimal abgestimmt sind und so für ein brillantes Farbbild mit hoher Druckauflösung und entsprechender Konturenschärfe sorgen. Diese „Darstellungsspezialisten“ sind für nahezu alle Druckmaschinen geeignet.

Direct Dye Sub – eine heiße Sache!

Für das Thermosublimationsverfahren – bei dem unter sehr hohen Temperaturen die Tinten auf das Gewebe quasi „aufgedampft“ werden – bietet DPI-TEX® spezielle Produkte. Deren besondere Ausrüstung unterstützt die hervorragende Farbtiefe und Konturenschärfe, die ansonsten nicht möglich wäre. Diese so genannten Direct Dye Sub-Textilien zeichnen sich darüber hinaus durch Lichtechtheit, Waschbarkeit und einen extrem geringen Restschumpf während des Sublimierens aus.

Ein jeder nach seiner Couleur ...

Unsere „Zusatzausstattung“ ist so bunt und vielfältig wie die Druckergebnisse auf den DPI-TEX®-Produkten! Dazu gehört beispielsweise die flammhemmende Ausstattung aller Produkte inklusive nationaler und internationaler Zertifikate, wie die deutsche B1 oder die französische M1. Oder der Zuschnitt auf gewünschte Breiten bis 320 cm. Oder auch unser Angebot, neue und innovative Produkte speziell nach Ihren Bedürfnissen zusammen mit Ihnen zu entwickeln!

IBENA Technische Textilien GmbH
 Peterskamp 20
 D-46414 Rhede
 Tel.: +49/2871/287-126
 Fax: +49/2871/287-130
 E-mail: dpi-tex@ibena.de
www.dpi-tex.com

IBENA®



Spezialgewebe? Aber sicher!

Kann es eine wichtigere Funktion für Gewebe geben, als Menschen oder Güter zu schützen? Zumindest gibt es kaum eine anspruchsvollere Aufgabe für Textilien: PROTECT verarbeitet flammhemmende Garne (nahezu) aller Art zu schützenden Hightech-Geweben, die den vielfältigsten Anforderungen optimal entsprechen.

„In PROTECT“ heißt „außer Gefahr“.

Unsere Spezialisten zeichnen sich durch Vielseitigkeit aus: Sie bieten wahlweise Schutz gegen Hitze, Flammen, Explosionen, Lichtbögen oder Metallspritzer, erweisen sich als besonders beständig gegen Säure sowie anderen Chemikalien und schmelzen oder tropfen auch nicht unter Extrembelastung. Dazu dieser Komfort, vom angenehmen Hautgefühl bis zu ihrer Leichtigkeit, von der Strapazierfähigkeit bis zur Pflegeleichtigkeit ...

Wo Gefahr droht, muss PROTECT her!

Unsere Spezialgewebe schützen dank dieser besonderen Ausstattung überall dort, wo es darauf ankommt: bei Feuerwehren und Rettungsdiensten, bei entsprechenden Polizei- und Militäreinheiten, in der Industrie (von „Chemie“ bis „Energie“), im Alltagseinsatz (z.B. in Bahnen und Flugzeugen), ja sogar im Renn- und Motorsport ... Und das nicht nur weltweit, von Singapur über Israel bis USA, sondern auch „darüber hinaus“: in der ISS, der Internationalen Raumstation!

Mit individueller Extra-Ausstattung ...

Die je nach Einsatzbedingungen ausgerüsteten IBENA® PROTECT Gewebe stehen stets für Sicherheit: Sie werden schließlich nach allen erforderlichen Normen im eigenen Labor wie auch in diversen unabhängigen Prüfinstituten getestet und erfüllen alle Anforderungen, für die wir sie auf individuelle Kundenanfrage entwickelt haben. Die großen Namen und Marken vertrauen uns also zurecht – das sollten Sie auch!

IBENA Protect GmbH
Peterskamp 20
D-46414 Rhede
Tel.: +49/2871/287-123
Fax: +49/2871/287-130
E-mail: protect@ibena.de
www.protect.ibena.de

IBENA®



Unsere Flexibilität für Ihre Mobilität

Automobilhersteller schätzen bei textilen Lösungen vor allem qualitativ hochwertige Lösungen, attraktive Ausführungen und eine größtmögliche Flexibilität von der Entwicklung bis zur Produktion. Damit sind Sie bei CARTEX bestens aufgehoben. Denn hier dreht sich alles um Textilgewebe, in denen Hochwertigkeit, Design und Kundenorientierung optimal zusammenfinden.

Freie Fahrt für textile Lösungen!

Fahrzeuge bedeuten Mobilität, Mobilität ist Beweglichkeit – und die Flexibilität bei CARTEX ist enorm. Wir verstehen uns als innovativer, wendiger Spezialist für Kundenwünsche. CARTEX-Lösungen sind Sitzbezugsstoffe, Türverkleidungsgewebe, Armlehnen-, Kopfstützen- und Konstruktionsgewebe oder Technische Gewebe für besondere Anforderungen im Automobil. CARTEX ist vielfältiger als die meisten Fahrzeug-Ausstattungsvarianten – gute Beratung und Betreuung sind deshalb für uns selbstverständlich.

Mit eingearbeitetem „Look & Feel“.

Darüber hinaus bieten wir ein Plus, das sich sehen lassen kann: Denn in Sachen Design haben wir Erfahrung, wir kennen Trends, Stile und Styles. Das lassen wir gerne einfließen, wenn es darum geht, ebenso anspruchsvolle wie ansprechende Dessins für Sie zu entwickeln. Modische Aspekte berücksichtigen wir bereits in der Produktentwicklung: In CARTEX-Produkten finden Funktionalität, Vielseitigkeit und ästhetischer Anspruch zusammen.

Hochwertigkeit durch Kompetenz.

Unser Know-how können wir an nahezu jeder Stelle der Entwicklung einbringen, vom ersten Designentwurf bis zur Serienfertigung. Wir gestalten Material und Gewebekonstruktion, Webtechnologie und Ausrüstung, Kaschierung, Laminierung und Zuschnitt. Auf diese Weise können wir den gesamten Produktionsprozess steuern – und dabei unsere hohen Qualitätsstandards umsetzen, ökologische Gesichtspunkte berücksichtigen und auf Kostenoptimierung achten.

Das hat uns zu einem langjährigen Partner nahezu aller großen Automobilmarken gemacht. Eine ausgereifte Qualitätssicherung und Zertifizierungen nach ISO/TS 16949-2002 sowie DIN EN ISO 9001:2008 sorgen dafür, dass das auch so bleibt.

IBENA Cartex GmbH
Peterskamp 20
D-46414 Rhede
Tel.: +49/2871/287-146
Fax: +49/2871/287-140
E-mail: cartex@ibena.de
www.cartex.ibena.de



Industrie stellt Ansprüche. INTEX-Gewebe erfüllen sie.

Industrietextilien – was für ein weites Feld! Und mit welch hohen Qualitätsanforderungen versehen ... Mit INTEX haben wir die „Eine für alles“-Formel gefunden: breite Materialpalette x riesige Ausrüstungsvielfalt x höchste Qualität. Das sind sozusagen Industrietextilien in einer neuen Dimension!

INTEX. Für alle Fälle.

Die Anwendungen für Industrietextilien sind breit gefächert und verlangen daher verschiedenartige Spezialgewebe – zum Beispiel Filtrationsgewebe (im Nass- wie im Trockeneinsatz), Trägergewebe für Beschichtungen, Laminierungen und Gummierungen oder auch Luftverteilgewebe ... Unsere Lösung: Wir bringen unser Know-how ein, indem wir unterschiedlichste Hochleistungs- und Multifilamentgarne parallel nutzen und diese mit der geeigneten Ausrüstung kombinieren.

Die Ausrüstung macht´s!

Die große Vielfalt beim Material bedeutet eine ganz große Auswahl bei der Ausrüstung: gewaschen, gefärbt oder thermofixiert, ein- oder zweiseitig geraut, gekrumpft, hydrophil oder -phob, flammhemmend oder schmutzabweisend, verfestigt oder beschichtet, antibakteriell oder -statisch ... wie hätten Sie es gerne? Wobei aus dem „oder“ jederzeit ein „und“ werden darf: Es gibt kaum etwas, was wir mit unseren Industrietextilien nicht anstellen können!

Industrietextilien sind bei uns Individualtextilien.

Aus der Kombination von hochwertiger Materialauswahl, passender Gewebekonstruktion und bedarfsgerechter Ausrüstung entstehen Lösungen, die exakt auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind. Unser modernes, hauseigenes Labor begleitet die Entwicklung individueller Gewebe – unsere Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 dient dabei Ihrer zusätzlichen Sicherheit.

IBENA Technische Textilien GmbH
Peterskamp 20
D-46414 Rhede
Tel.: +49/2871/287-146
Fax: +49/2871/287-140
E-mail: intex@ibena.de
www.intex.ibena.de

IBENA®



TESTEX. Saubere Leistung

Textilien im Reinigungsbereich müssen unter besonderer Beanspruchung hohe Leistungen erbringen – keine einfache Aufgabe für Entwickler von Spezialgeweben! TESTEX-Lösungen stellen sich seit Jahren erfolgreich der täglichen Herausforderung in den drei Hauptdisziplinen Bügeln, Mangeln und Reinigen, abgerundet von einem Sortiment Wäschetransporttextilien.

Glatte Lösungen.

TESTEX-Textilien überzeugen unter anderem im Einsatz bei Großwäschereien, chemischen Reinigungen und der Bekleidungsindustrie. Warum? Weil die modernen High-Tech-Gewebe optimal auf die Technik der Finish-Maschinen abgestimmt sind. TESTEX punktet hier unter anderem mit hoher Temperatur- und sehr guter Hydrolysebeständigkeit, mit angepasster Luftdurchlässigkeit und definierten, beständigen Gewebeoberflächen.

Nehmen Sie TESTEX in die Mangel!

Die Leistung und Lebensdauer idealer Mangeltextilien und das Ergebnis der Mangelung hängen von Temperatur, Restfeuchte, Druck und Arbeitsgeschwindigkeit ab. Unsere Mangelabschlusstextilien sorgen für ein einwandfreies Finish und perfekte Arbeitsergebnisse – durch den richtigen Anpressdruck, durch eine sehr gute Dickenmaßbeständigkeit und optimierte Trocknungseffekte bei hohen Luftdurchlässigkeiten.

TESTEX – das Reinigungsgewebe.

TESTEX Gewebe für textile Wischsysteme zeichnen sich durch ein hohes Wasserrückhalte- und Schmutztragevermögen aus und verfügen über ein formstabiles Deckgewebe. Kurz: Sie sind auf eine lange Lebensdauer selbst unter der harten Belastung von Wasch-, Trocknungs- und Desinfektionsverfahren ausgelegt!

IBENA Technische Textilien GmbH
Peterskamp 20
D-46414 Rhede
Tel.: +49/2871/287-128
Fax: +49/2871/287-130
E-mail: testex@ibena.de
www.testex.ibena.de

IBENA®